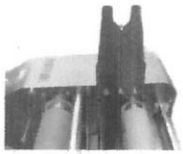
SKY

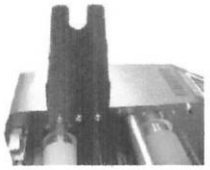
Bedienungsanleitung

SKYLAM 1120/720/380

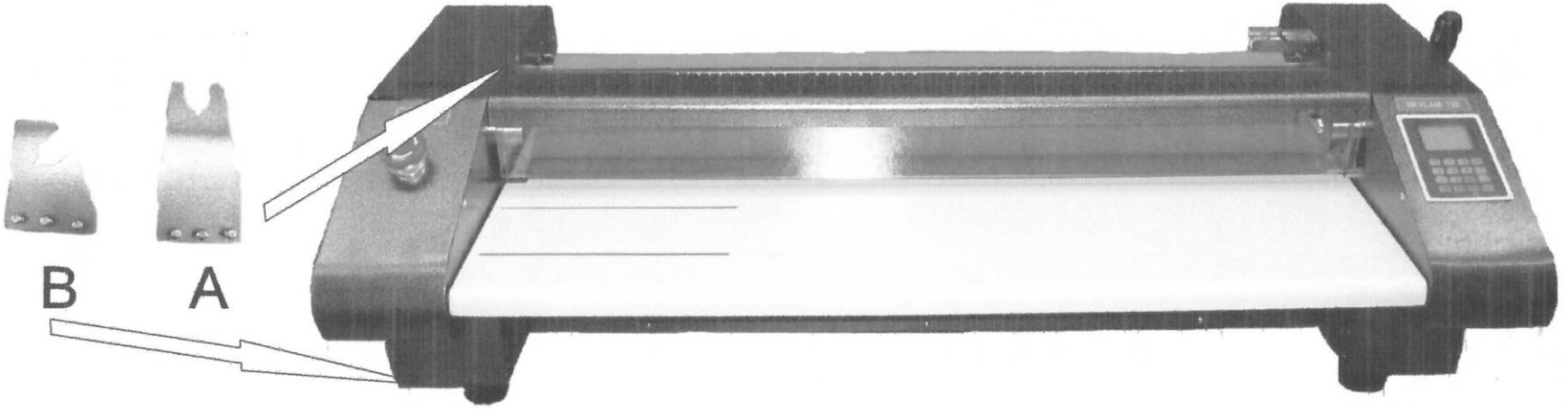
Monage des SKY Laminators

Beachten Sie das die Kerbe auf der linken Seite des Gerätes ist.

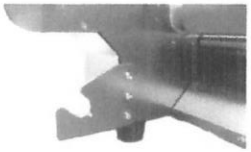




Bolzenhalterung A



Bolzenhalterung B



Bolzenhalterung in der richtigen Position

SKY SKYLAM 1120/720/380

1. Einführung…….. 3
2. Sicherheitsvorkehrungen……..……3
3. Installation……4
4. Spezifikation……4
5. Produktidentifikation……5
6. Bedienfeld……..6
7. Wie man die Maschine bedient……7
8. Temperatur- und Geschwindigkeitseinstellungen……..9
9. Walzeneinstellungen……..9
10. Instandhaltung und Wartung……..10
11. Fehlerbehebung……10

Vor der Inbetriebnahme bitte aufmerksam lesen!
Um Feuer oder Stromschläge zu vermeiden, das
Gerät niemals Regen oder Feuchtigkeit aussetzen!

1. Einführung

Wir danken Ihnen, dass Sie ein Produkt unseres Unternehmens erworben haben. Unser Unternehmen bietet Ihnen nicht nur ganz besondere Laminiergeräte, sondern erfüllt auch höchste Qualitätsansprüche.
Um Laminierergebnisse von bester Qualität zu erhalten, lesen Sie dieses Handbuch bitte sorgfältig.

2. Sicherheitsvorkehrungen

ACHTUNG

Die Nichtbeachtung der folgenden Sicherheitshinweise kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

- Stellen Sie sicher, dass das Gerät an eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose mit der vorgeschriebenen Spannung angeschlossen ist.
- Reparatur und Wartung der elektrischen Teile darf nur von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden.
- Entfernen Sie leicht entzündbare sowie feuchte oder nasse Objekte aus der Nähe des Geräts.
- Stellen Sie das Gerät auf einer stabilen, waagerechten Unterlage auf.
- Vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung sowie hohe Feuchtigkeit oder Temperaturen.
- Ziehen Sie den Netzstecker, wenn das Gerät transportiert werden soll oder außer Betrieb ist.
- Kinder von dem Gerät fernhalten.
- Reparaturen sind autorisiertem Wartungs- und Service-Personal vorbehalten.
- Das Gerät darf erst abgedeckt werden, wenn es vollständig abgekühlt ist.
- Verwenden Sie zur Reinigung des Geräts keine entzündbaren Sprays oder Materialien.

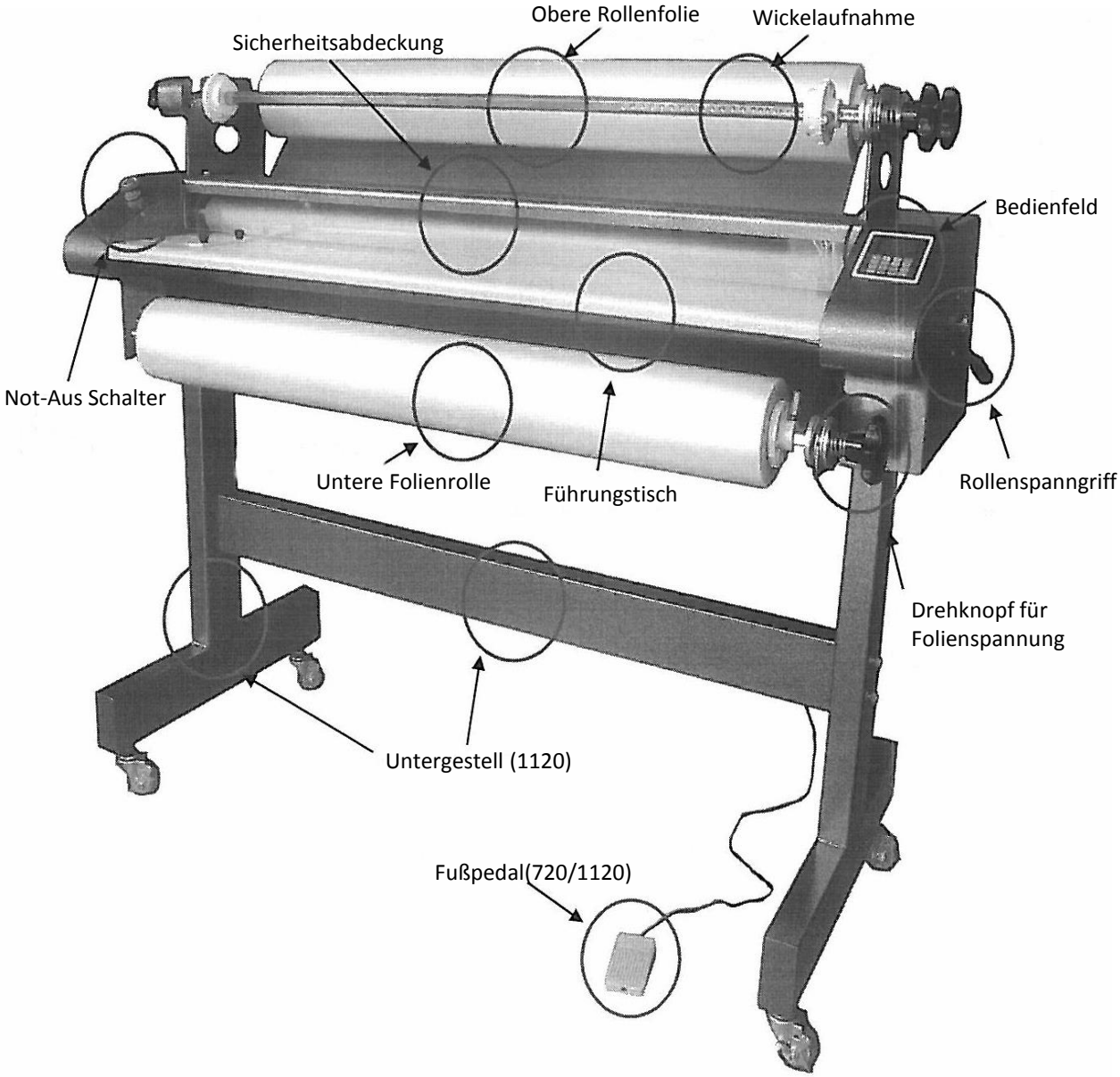
12. Berühren Sie nicht die Heißwalzen. Führen Sie keine Fremdobjekte in das Gerät ein.

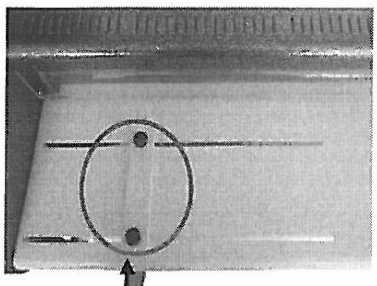
3. Installation

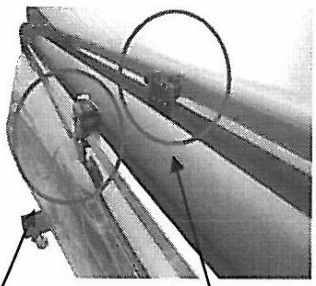
Warnung: Der Laminator sollte von einen geschulten Techniker installiert werden.
Der Laminator wird zusammen gebaut geliefert, mit Ausnahme des Untertisches um Transportschäden zu vermeiden.
Bei Anlieferung das Gerät bitte gründlich inspizieren. Es ist wichtig jeglichen Schaden dem Spediteur sofort zu melden.
Vermeiden Sie, daß der Laminator in einer staubigen Umgebung oder in der Nähe von starken Wärmequellen steht. Ist der Laminator an seinem Arbeitsplatz, sperren Sie die Rollen des Untertisches.

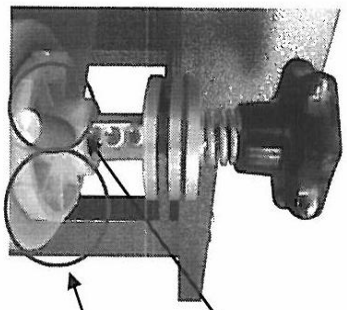
4. Technische Details			
Modell	Skylam 380	Skylam 720	Skylam 1120
Arbeitsbreite	350 mm	700 mm	1100 mm
Max Geschwindigkeit	4m/min	4m/min	4m/min
Max Durchlaufstärke	13 mm	13 mm	13 mm
Heizsystem	Walzen	Walzen	Walzen
Anzahl Walzen	4	4	4
Temperatureinstellung	ja	ja	ja
Geschwindigkeitseinstellung	ja	ja	ja
Display	LCD	LCD	LCD
Aufwärmzeit	8-10 min	8-10 min	8-10 min
Energieversorgung	AC 100-240V	AC 100-240V	AC 220-240V
Kernhaltergröße	26-57-76	26-57-76	26-57-76
Leistungsaufnahme/Watt	1550	1550	1900
Maße/mm o. Untergestell	700x460x272	1040x460x272	1440x460x272
Gewicht	50 kg	70 kg	110 kg
Arbeitstemperatur	0-150 °C	0-150°C	0-150°C

5. Produktidentifikation

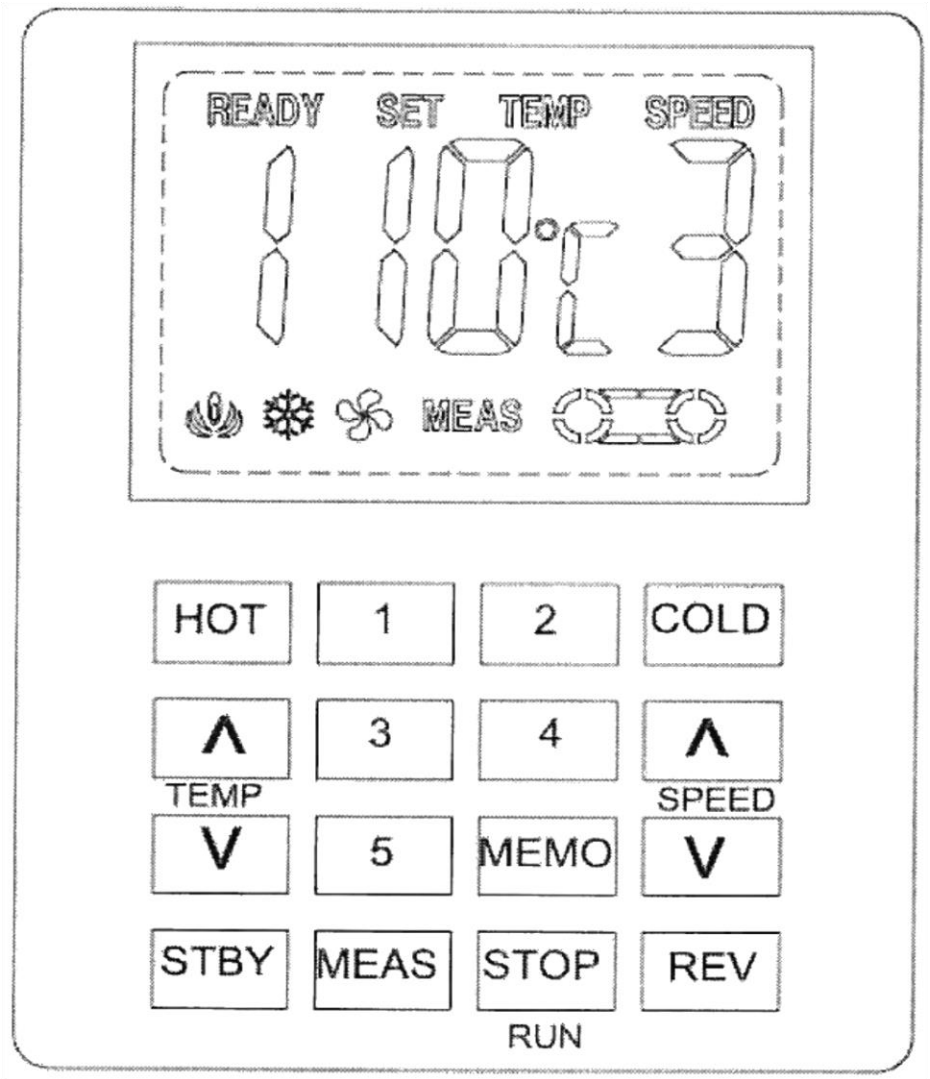



Seitenanschlag


End-Cutter Seiten-Cutter (720/1120)


Kernhalter Kernbolzen (720/1120)

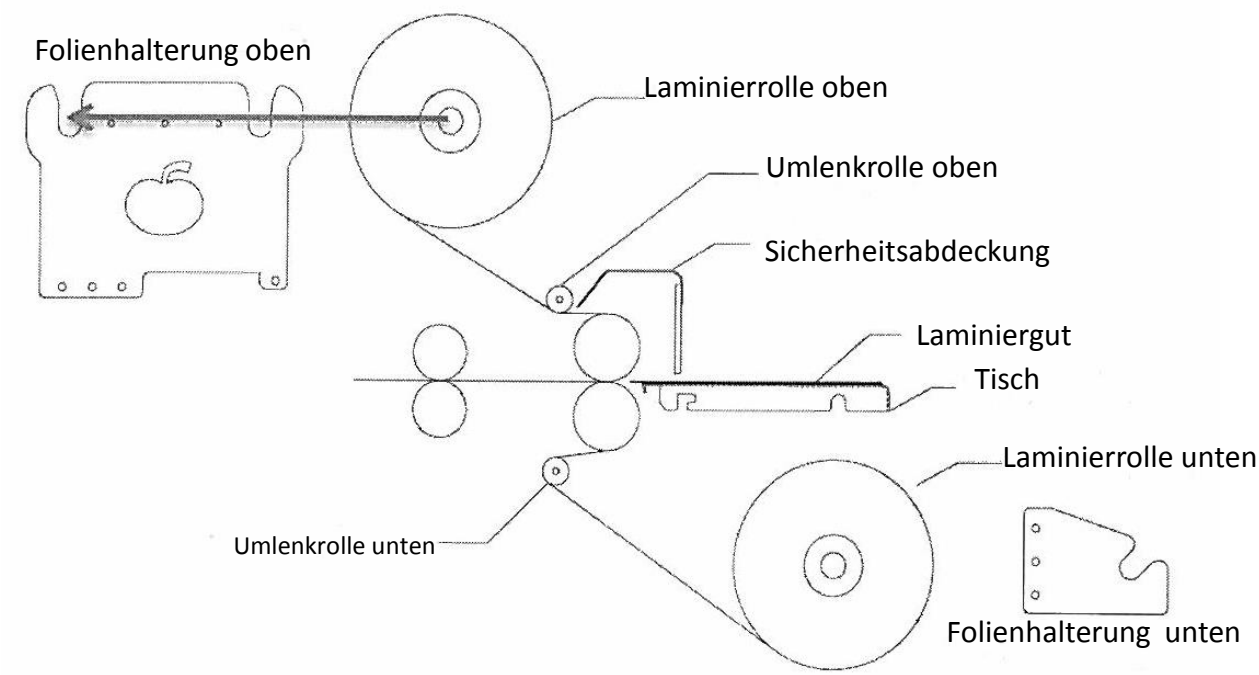
6. Bedienfeld



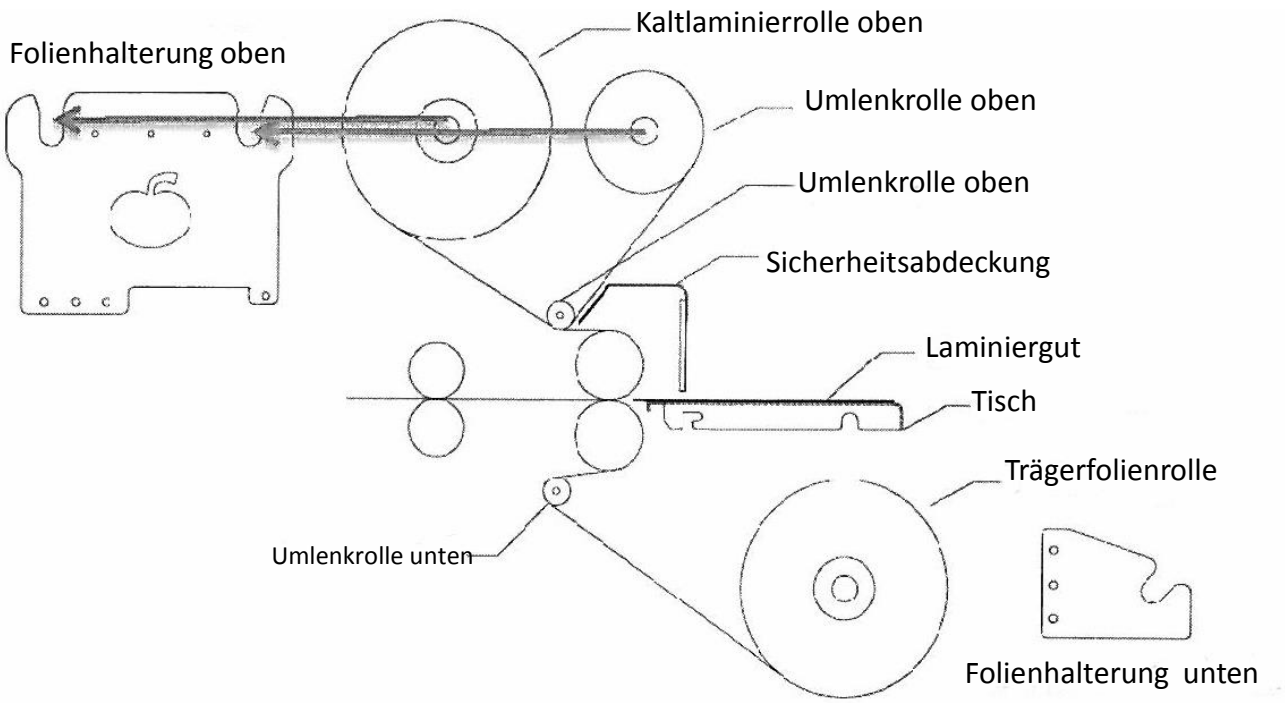
1. TEMP Temperatureinstellung
2. SPEED Geschwindigkeitseinstellung
3. STBY – Temperatur wird auf 85 °C gesetzt
4. STOP – Stoppt Walzen und Antriebsrollen
5. REV – Rücklauf
6. HOT – Initialisiert 110 °C und Geschwindigkeit 3
7. COLD – Kaltlaminieren
8. MEMO – Memofunkion
9. READY – Sobald die eingegebene Temperatur erreicht wird
10. Walzen arbeiten
11. Lüfter in betrieb

1. Installieren Sie die obere und untere Folienhalterungen
2. Der Klebstoff ist zur Innenseite der Rollen.

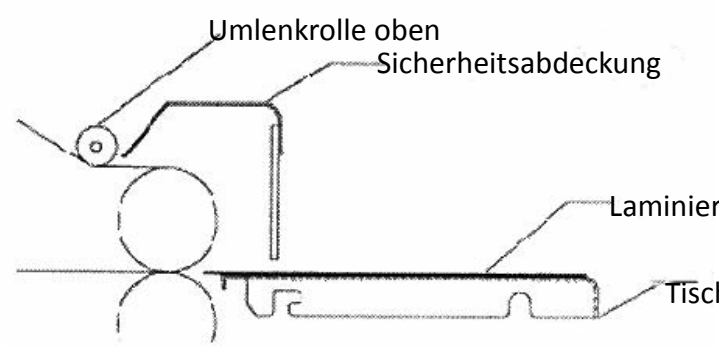
Heiß laminieren mit SKYLAM 1120 – 720 - 380



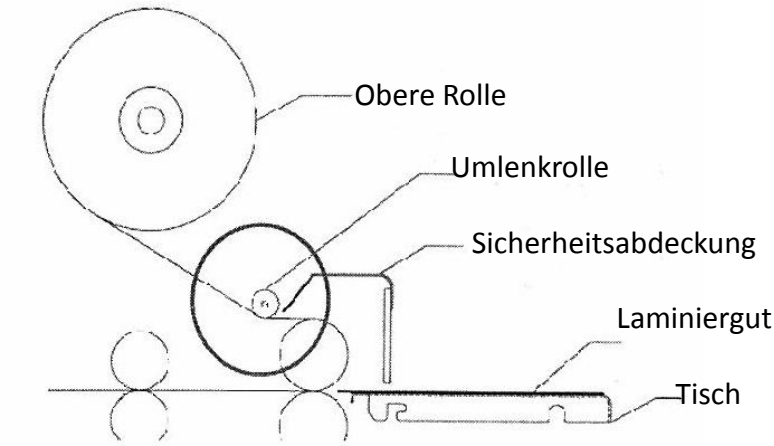
Kalt laminieren mit SKYLAM 1120 – 720 - 380



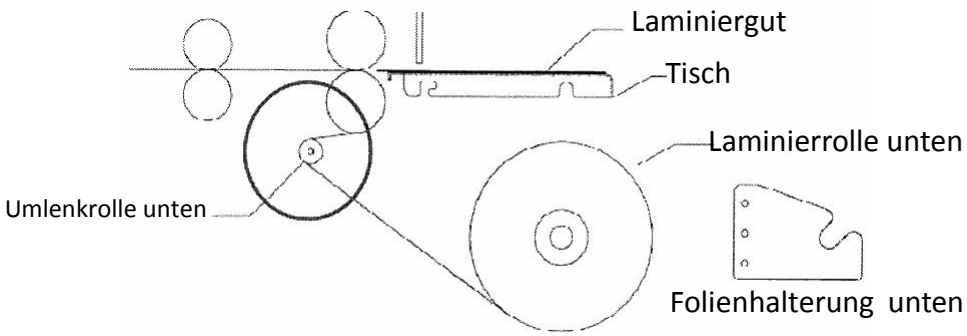
3. Netz-Schalter an der Rückseite des Gerätes betätigen.
4. Sicherheitsabdeckung entfernen
5. Tisch entfernen



6. Ziehen Sie die obere Folie über die Umlenkrolle und befestigen Sie sie auf der Unterwalze



7. Ziehen Sie nun die Folie der unteren Rolle über die Umlenkrolle unten und führen sie die untere mit der obere Folie zusammen.



8. Schließen Sie die Sicherheitsabdeckung und stellen Sie den Tisch ein.
9. Einstellen von Temperatur und Geschwindigkeit
10. Material ausrichten auf dem Führungstisch und den Fußschalter betätigen.
11. Sobald das laminierte Material die Anpressrolle passiert hat, kann der Fußschalter zum stoppen betätigt werden.
12. Betätigen Sie den Rollenspanngriff nach oben um die Folie zu entspannen
13. Entnehmen Sie vorsichtig das Laminiergut an der Rückseite des Gerätes.

8. Geschwindigkeits- & Temperatureinstellungen

Für ein komfortableres arbeiten können Sie die Memo-Funktion des Gerätes nutzen. Bei Auslieferung sind die Parameter noch auf Werkseinstellungen gespeichert. Sie haben aber die Möglichkeit die Speicherplätze 1-5 mit eigenen Einstellungen zu versehen.

Werkseinstellungen

MEMO	Temp(℃)	Speed
1	50	2
2	110	2
3	115	2
4	120	3
5	125	3

Einstellungen abspeichern:

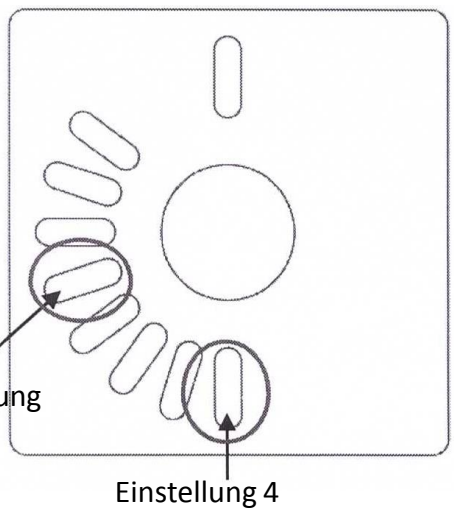
1. MEMO für 2 Sekunden gedrückt halten, darauf hin beginnen die Temperatur- und Geschwindigkeitsanzeige an zu blinken.
2. Verändern Sie die Einstellungen entsprechend.
3. Drücken Sie die Tasten 1-5 je nach gewünschten Speicherort.

Nach ca. einer Stunde der Nichtbenutzung des Gerätes regelt sich die Temperatur auf 85C° herunter. Wenn die Standby-Funktion genutzt wird, schaltet sich das Gerät nach ca. einer Stunde automatisch ab.

9. Einstellen der Spannung über die Walzen

Grundsätzlich ist die Walzeneinstellung auf 4

Achtung: Wenn Sie nicht laminieren, stellen Sie bitte die Einstellungen wie im rechten Schaubild auf in die Null-Position.



10. Wartung & Instandhaltung

1. Wenn die Maschine nicht laminiert, stellen Sie bitte die Rollen auseinander. Das verhindert ein überhitzen des Gerätes.
2. Das Gerät mittels des Hauptschalters nach Abschluss der Benutzung ausschalten.
3. Beachten Sie bitte das dass Laminieren mit nicht richtig eingelegter Laminierfolie, die Walzen mit dem Kleber der Folie verunreinigt und damit nachfolgendes Lamieniergut beschädigen kann.
4. Stellen Sie ein ausreichende Folienspannung ein, ist die Folienspannung zu hoch kann die Folie überdehnt werden.
5. Reinigen Sie Walzen nach der Beendigung Ihrer Arbeiten. Verschmutzte Walzen verringern die Laminierqualität und ziehen überdies weiteren Staub und Schmutz an.

11. Fehlerbehebung

Troubleshooting

Symptom	Ursache	Mögliche Lösung
Gerät geht nicht an	• Stecker nicht eingesteckt • Schalter auf aus • Schutzschalter ausgelöst • Durchgebrannte Hauptsicherung	• Stecker einstecken • Schalter umlegen • Schutzschalter reset • Sicherung ersetzen
Gerät ist an, aber die Walzen laufen nicht nach dem Drücken des Hot-Schalters	• Not-Aus-Schalter ausgelöst • Abdeckung nicht geschlossen • Führungstisch nicht korrekt installiert • Motorsicherung defekt	• Schalter in Ausgangsposition stellen • Abdeckung schließen • Tisch so einstellen das der Microschalter aktiviert ist • Sicherung ersetzen
Gerät heizt nicht auf	• Gerät im „Cold-Modus“ • Gesetzte Temperatur ist geringer als Raumtemperatur	• Umschalten auf heizen • Heiztemperatur einstellen

Symptom	Ursache	Mögliche Lösung
Wellige Laminierung	• Nach oben stehend gewellte Folie • Nach unten gewellte Folie	• Obere Walzenspannung verringern • Untere Walzenspannung verringern
Milchig/matte Laminierung	• Die Heizwalzentemperatur ist zu gering oder die Geschwindigkeit zu hoch	• Heizwalzentemperatur höher einstellen und/oder Geschwindigkeit verringern